

HUNTER DOUGLAS®

Natura Aglomerado Enchapado



Dirección comercial: Av. Portales Oriente 1757, San Bernardo, Santiago
Teléfono de contacto: (56)(2) 394 0000
Página web: www.hunterdouglas.cl

HunterDouglas®

PRODUCTO :

El revestimiento **NATURA AGLOMERADO ENCHAPADO** es un producto fabricado en forma industrializada que permite la aplicación de varios módulos, como revestimiento de cielo o muros.

Está compuesto por bandejas de madera aglomerada, resistente a la humedad, de 15 mm., enchapada en madera natural por ambas caras, con lo cual el espesor final de cada bandeja es de 16 mm.

Existe una amplia variedad de especies de madera para las chapas, que además pueden teñirse o bien ser sólo barnizadas, para obtener distintos tonos:

- Makore
- Tahuari
- Arche Bleen Ded
- Haya Rosada
- Eucaliptus
- Haya Blanca
- Mañío
- Maple
- Bambú
- Cerezo
- Nogal
- Raulí Tropical
- Mara Clara

Este revestimiento perforado o ranurado, con un elemento absorbente acústico pegado en su cara oculta, posee excelentes propiedades para el control de la reverberancia de los recintos.



CERTIFICACIONES LEED APLICABLES:

- LEED Nuevas Construcciones (NC)
- LEED Núcleo y Envoltente (CS)
- LEED para Colegios (Schools)

OPORTUNIDAD CRÉDITOS LEED:

- MR Cr4.0 Contenido Reciclado
- MR Cr5.0 Material Regional

- Categoría Materiales y Recursos
- Categoría Calidad del Ambiente Interior
- Categoría Innovación en el Diseño

- Categoría Sitios Sustentables
- Categoría Eficiencia en el Uso del Agua
- Categoría Eficiencia Energética

NOTAS:
 1. La información contenida en este documento corresponde a la validación de los antecedentes entregados por la empresa, en base a la revisión de los estándares asociados a la Certificación LEED, *Reference Guide for Green Building Design and Construction 2009 Edition*. Este documento no constituye una certificación del producto, ni garantiza el cumplimiento de la normativa local vigente.
 2. Las conclusiones de este estudio se aplican solamente a los productos mencionados en este informe y está sujeto a la invariabilidad de las condiciones técnicas del producto, y a la invariabilidad de los requerimientos abordados por la certificación LEED V3, 2009 Edition.
 De no existir variaciones asociadas a lo anterior, la validez del estudio será de 2 años a partir de la fecha de emisión de este informe: 24/01/2012



HUNTER DOUGLAS®

Natura Aglomerado Enchapado



CONTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA LEED®:



Categoría
MATERIALES Y RECURSOS

Crédito 4.0: Contenido Reciclado

1 - 2 Pts.

Sistemas de Certificación Aplicables: NC/ Schools/ Core & Shell

Objetivo:

Aumentar la demanda por productos para la construcción de edificios, que incorporen materiales con contenido reciclado, reduciendo de esta forma los impactos resultantes de la extracción y procesamiento de los materiales vírgenes.

Requisitos:

La suma del porcentaje de material reciclado de post consumo más el contenido reciclado de pre-consumo (o comúnmente conocido como post industrial) debe constituir más de un 10%, 20% o más del costo total de los materiales utilizados en la obra. Se incluyen únicamente los materiales con instalación permanente en el proyecto.

Contribución del producto:

El Revestimiento Natura Aglomerado Enchapado, contribuye en este crédito ya que está compuesto por madera Aglomerada HR, la cual contiene un 64% de contenido reciclado PRE-CONSUMO, que proviene de desechos generados de la fabricación de maderas, entendiéndose: aserrín, virutas, astillas, etc.



Categoría Materiales y Recursos



Categoría Calidad del Ambiente Interior



Categoría Innovación en el Diseño



Categoría Sitios Sustentables



Categoría Eficiencia en el Uso del Agua



Categoría Eficiencia Energética

NOTAS:

1. La información contenida en este documento corresponde a la validación de los antecedentes entregados por la empresa, en base a la revisión de los estándares asociados a la Certificación LEED, *Reference Guide for Green Building Design and Construction 2009 Edition*. Este documento no constituye una certificación del producto, ni garantiza el cumplimiento de la normativa local vigente.

2. Las conclusiones de este estudio se aplican solamente a los productos mencionados en este informe y está sujeto a la invariabilidad de las condiciones técnicas del producto, y a la invariabilidad de los requerimientos abordados por la certificación LEED V3, 2009 Edition.

De no existir variaciones asociadas a lo anterior, la validez del estudio será de 2 años a partir de la fecha de emisión de este informe: 24/01/2012



HUNTER DOUGLAS® Natura Aglomerado Enchapado



CONTRIBUCIÓN POR CATEGORÍA LEED®:



Categoría
MATERIALES Y RECURSOS

Crédito 5.0: Material Regional

1 - 2 Pts.

Sistemas de Certificación Aplicables: NC/ Schools/ Core & Shell

Objetivo:

Aumentar la demanda por productos que sean extraídos y fabricados dentro de la región, apoyando, de esta manera, la industria nacional y reduciendo los impactos ambientales asociados al uso excesivo del transporte.

Requisito:

Utilizar materiales o productos que hayan sido extraídos y fabricados dentro de un radio de 500 millas (805 km) del terreno de emplazamiento del proyecto para un mínimo de 10%, 20% o más, del valor total de los materiales. Si sólo una fracción del material o producto, cumple estos requerimientos, se debe calcular el porcentaje (por peso) que contribuya al cumplimiento del crédito.

Contribución del producto:

El producto **Natura Aglomerado Enchapado**, contribuye en este crédito ya que está compuesto por madera Aglomerada HR, la cual contiene un **91,90%** de material regional, considerando un proyecto ubicado en la ciudad de Santiago, Chile. Para otras ubicaciones, se debe realizar el análisis de acuerdo a la siguiente tabla:

Tabla Ubicación puntos de extracción de materia prima y planta de manufactura del Tablero Aglomerado HR MASISA

Material	Ubicación EMP	Distancia entre el proyecto y el lugar de EMP*		Ubicación PM	Distancia entre el proyecto y la PM*	
		Km	Millas		Km	Millas
Tablero Aglomerado	VII Región del Bío Bío	500,0	310,0	Planta Mapal Camino a Coronel km.10, Coronel, Concepción	500,0	310,0
	VII Región del Maule	257,1	159,7	Planta Chiguayante, Manuel Rodriguez 1045, Chiguayante	510	316
				Planta Carlos Pushcmann, Av. España 1060, Valdivia	841	522
				Planta Valdivia, J.M. Balmaceda 8050, 8060 y 8350, Valdivia	841	522

* Considerando un proyecto ubicado en la ciudad de Santiago, Chile

EMP: extracción materia prima

PM: planta de manufactura

- Categoría Materiales y Recursos
- Categoría Sitios Sustentables
- Categoría Calidad del Ambiente Interior
- Categoría Eficiencia en el Uso del Agua
- Categoría Innovación en el Diseño
- Categoría Eficiencia Energética

NOTAS:

- La información contenida en este documento corresponde a la validación de los antecedentes entregados por la empresa, en base a la revisión de los estándares asociados a la Certificación LEED, *Reference Guide for Green Building Design and Construction 2009 Edition*. Este documento no constituye una certificación del producto, ni garantiza el cumplimiento de la normativa local vigente.
- Las conclusiones de este estudio se aplican solamente a los productos mencionados en este informe y está sujeto a la invariabilidad de las condiciones técnicas del producto, y a la invariabilidad de los requerimientos abordados por la certificación LEED V3, 2009 Edition.

De no existir variaciones asociadas a lo anterior, la validez del estudio será de 2 años a partir de la fecha de emisión de este informe: 24/01/2012

